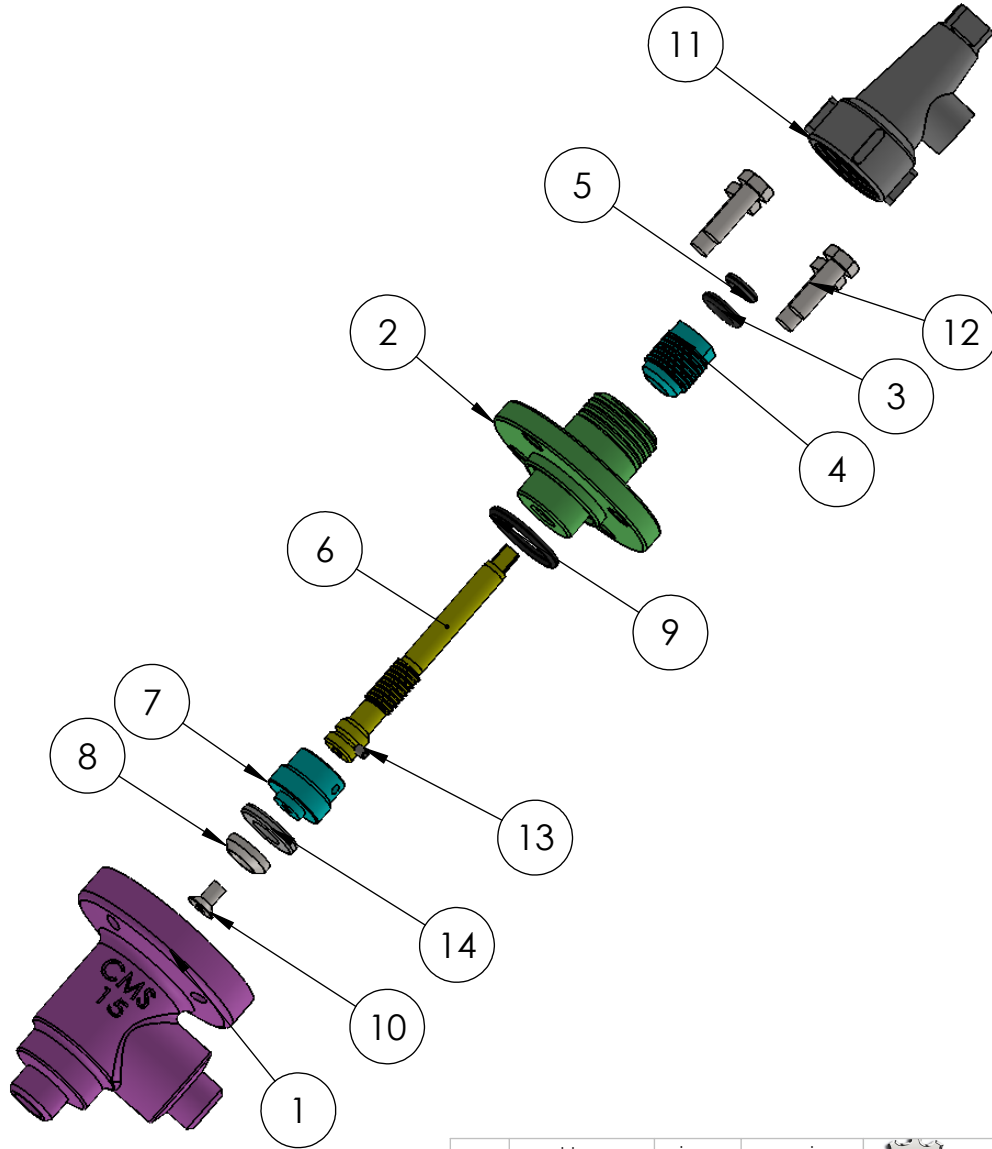




ÖĞE NO.	PARÇA NUMARASI	MİKT.
1	15LİK ALT GÖVDE 1	1
2	15X20X25-ÜST GÖVDE FLANŞI	1
3	11X3,5 ORİNG	1
4	15X20X25-ORİNG YATAĞI	1
5	9,19X2,62 ORİNG	2
6	15X20X25-MİL PASLANMAZ	1
7	15X20X25-BASKI KLAPESİ	1
8	15X20X25-TEFLON SIKMA PULU	1
9	28X3,53 ORİNG	1
10	M-6X10 HAVŞA BAŞ	1
11	15X20X25-PLASTİK KAPAK ANAHTAR	1
12	M8X30 6 KÖŞE	4
13	15X20X25 SETİSKÜL	1
14	15X20X25 TEFLON CONTA	1

	İSİM	İMZA	TARİH	 GELİK MAKİNA KALIP CNC PLASTİK İMALAT SAN.
ÇİZEN	ERDAL GÜMÜŞ		12/10/2012	
DENET.	ALİ RIZA BİLGİN			
ONAY.	ZEKİ ÇELİK			
				MALZEME:
				AĞIRLIK: Kg

BAŞLIK: 15-1/2" AMONYAK VANASI

RESİM NO. CMS-VN-15-0-1

A4

ÖLÇEK: 1/3

ADET: 1

CMS VANALARIN MONTAJ VE BAKIM KILAVUZU**A-VANA MONTAJ PROSEDÜRÜ****A-1 KULLANIM ALANI**

Yanıcı olmayan tüm soğutucularda R717, H2S ve korozyif olmayan gazlar/likitler dahil sızdırmazlık malzemeleri ile uyumlu olarak kullanılabilir.

Yanıcı hidrokarbonlar ile kullanılması önerilmez. Vanaların sadece kapalı devrelerde kullanılması önerilir.

Daha fazla bilgi için CELİK-MAKİNA CMS VANA SANAYİ ile irtibata geçiniz.

A-2 ÇALIŞMA SICAKLIĞI ARALIĞI

-50 / +140° C (-58 / + 258°F) arasında çalışabilmektedir.

A-3 BASINÇ ARALIĞI

Vanalar en fazla 40 Bar'da (580 psi) çalışacak şekilde dizayn edilmiştir.

A-4 MONTAJ

Vana gövde üstünde OK yönü ile gösterilen akış yönüne göre monte edilmelidir .

Vana yukarı veya yatay olacak şekilde monte edilebilir fakat vana dikey aşağıya doğru kullanılmamalıdır. Vanaların açma kapama işlemleri herhangi bir alet kullanmadan sadece el ile yapılmalıdır.

Vanalar yüksek iç basınca dayanacak şekilde imal edilmiştir fakat boru sistemleri termal genişleme sebebiyle oluşan sıvı sıkışması ve hidrolik basınç riskini azaltmayı önleyecek şekilde dizayn edilmelidir. Valf sistemdeki geçici basınca (sıvı durdurucu) karşı korunması sağlanmış olmalıdır.

Vananın kullanımında tamamen açık veya tamamen kapalı durumda olmalıdır, yarı açık olacak şekilde kullanılmaz.

A-5 VANANIN KAYNATILMASI

Kaynak esnasında vananın parçalarının zarar görmemesi için kaynak yapılmadan önce vana kafasında bulunan vidalar ile vana kafasının ve iç parçalarının sökülmesi gerekmektedir.

Vanaların sadece gövdesi kaynak için uygundur ve kaynak sadece vana gövdesine yapılmalıdır.

Kaynak işlemi bittikten sonra vananın tekrar montajı yapılmadan önce kaynak kalıntılarının ve kirlerinin temizlenmesi gerekmektedir.

A-6 VANANIN KURULUMU

Valfin kaynak işlemi bittikten sonra kurulumunda kaynak artığı ve boruda kir kalmadığından emin olduktan sonra tork anahtarı ile vana kafasında bulunan vidaları sıkı bir şekilde sıkınız.

A-7 DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- Vananın takılması esnasında üstünde bulunan ok yönü işareti uygun olduğuna dikkat ediniz.
- Vana kafasında bulunan parçalardan oring ve conta zarar vermemek için dikkat ediniz.
- Vana kafasının vidalarının sıkı bir şekilde sıkıldığından emin olunuz.
- Vanayı açıp kapatma işlemi el ile yapınız.
- Vanayı sadece tam açık veya tam kapalı durumda olacak şekilde kullanınız.

B- VANANIN BAKIMI

B-1 VANANIN SÖKÜMÜ VE KONTROL EDİLMESİ GEREKEN PARÇALAR

Vana basınç altındayken ve boru hattında iç basınç var iken söküm işlemi yapmayınız ve sökümünden önce herhangi bir basınç olmadığından emin olunuz.

Vana açık konuma getiriniz ve vana kafasında bulunan vidaları sökünüz.

Vananın kafasında bulunan conta ve o-ring 'leri kontrol ediniz ve eğer gerekli ise değiştiriniz.

Eğer teflon konide hasar var ise teflon koninin komple değişmesi gerekmektedir.

Vananın iç mekanizmasını el ile kontrol ederek herhangi bir zorlanma veya sorun var ise değişmesi gerekmektedir.

Değişecek parçalar mutlaka orijinal olmalıdır bunun haricinde kullanılan parçalar vanaya zarar verebilir bu sebeple yedek parça temini için ÇELİK-MAKİNA ile irtibata geçiniz.

B-2 VANANIN TEKRAR KURULUMU

Kurulumdan önce vananın gövde ve kaynak yerlerinde herhangi bir kir olmadığını kontrol ediniz.

Vananın iç mekanizmasının üst tarafta olacak şekilde yani vana açık konumda iken , Tork anahtarı ile vananın vidalarını sıkarak vananın kurulumunu tamamlayınız.

B-3 DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- Vananın conta, o-ring veya herhangi bir parça değişiminde ÇELİK-MAKİNA CMS VANA SANAYİ orijinal parçalarının kullanılması gerekmektedir aksi takdirde vana zarar görebilir.
- Vananın sökümünden önce açık konumda olmasına dikkat ediniz.
- Vana sökülmeden önce herhangi bir iç basınç olmadığından emin olunuz.
- Vana ile ilgili herhangi bir şüpheli durumda ÇELİK-MAKİNA CMS VANA SANAYİ ile hemen irtibata geçiniz.

ÇELİK-MAKİNA CMS VANA SANAYİ hatalar ve eksiklikler için hiçbir sorumluluk kabul etmez.

ÇELİK-MAKİNA CMS VANA SANAYİ önceden haber vermeksizin ürünler ve özellikleri ile ilgili değişiklik yapma hakkını saklı tutar.